





Améliorer l'air.

Brofer a évolué au fil du temps, passant d'un fabricant de produits de technique de l'air à un créateur de bien-être pour les personnes dans des environnements domestiques et professionnels. C'est pourquoi leur promesse de valeur est « améliorer l'air »



Siège social

L'histoire de Brofer remonte à 1981, et depuis lors, l'entreprise est dirigée par une détermination forte axée sur la recherche continue et méticuleuse dans le développement technologique. Aujourd'hui, Brofer est une référence établie et un leader sur les marchés nationaux et internationaux dans la production de composants et d'accessoires pour les systèmes de ventilation et de climatisation. En 40 ans d'activité, l'entreprise n'a cessé d'enrichir sa gamme et de diversifier son offre avec des

produits innovants et précieux. Depuis 2017, une filiale commerciale est implantée dans la zone stratégique de la périphérie de Milan.

Brofer Milan couvre une superficie de plus de 20 000 mètres carrés, comprenant la production, les bureaux et l'entrepôt, et emploie environ 120 employés, dont 25 % travaillent dans nos bureaux et les 75 % restants dans la production.

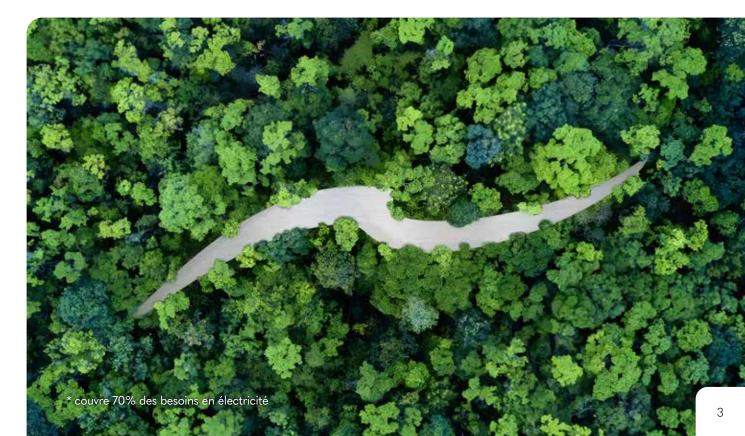
La voie vers la durabilité.

Naviguer vers la durabilité.

Aujourd'hui, tout le monde parle de durabilité. Ce thème occupe une place centrale dans les débats politiques, scientifiques et économiques. L'avenir de Brofer et celui des générations qui nous suivront sont inextricablement liés à nos choix en matière d'environnement. Chez Brofer, ils ont décidé de concrétiser la durabilité. En seulement quelques années, ils sont devenus l'un des leaders nationaux dans la production d'unités de récupération de chaleur. Le fonctionnement de toutes les unités qu'ils produisent garantit des économies annuelles d'au moins 30 000 tonnes de CO2. Le nouveau système photovoltaïque installé dans leur usine à Resana garantit déjà une couverture de 70 % de leurs besoins en électricité, avec pour objectif à court terme l'autosuffisance totale. Des mesures actives de mobilité verte sont mises en place, y

compris l'adoption de véhicules hybrides ou électriques, entre autres. Bientôt, tous leurs matériaux d'emballage seront composés de matériaux de deuxième génération régénérés et/ou biodégradables. Pour l'impression du catalogue tarifaire 2021 de Broferpura, leur division spécialisée dans les systèmes de VMC et de purification de l'air, ils se sont tournés vers la numérisation du contenu et l'impression sur du papier certifié FSC. Pour ancrer la durabilité au cœur de Brofer, ils ont entamé le processus de certification du système de gestion de l'énergie selon la norme ISO 50001:2018 et la mise en œuvre d'un système de gestion environnementale conforme à la norme UNI-EN-ISO 14001:2015. Tous ces faits tangibles et concrets tracent leur route vers la durabilité.











Unité de traitement d'air à contre-courant

Max. **320 m²/h**

Installation:

Horizontal / Vertical









contrôle sans fill 'Plug and Play' et bypass automatique inclus.



Unité centrale de récupération de chaleur à très haute efficacité, avec système de











Récupération de chaleur : Échangeur de chaleur de type à contre-courant entièrement fabriqué en matériau plastique.

Structure: Joint en EPP autonome, équipé d'un système de filtration complet pour l'extraction et l'évacuation de la condensation. Boîtier externe en acier prélaqué avec isolation phonique.

Ventilateurs: Ventilateur avec moteur EC Brushless et entrée unique.

Filtres: Les unités sont équipées de cellules filtrantes standard en fibres synthétiques avec une efficacité G4, avec en option une efficacité F7 pour l'air frais.

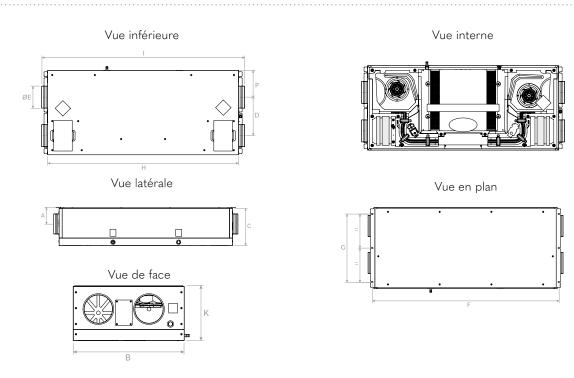
RDCD40SKC

Volume d'air nominal (m²/h)	320		
Pression statique utile (Pa)	100		
Données pour chaque ventilateur			
Puissance installée (W)	83		
Vitesse de rotation par minute (1/MIN)	3200		
Courant (A)	0,75		
Tension (V)	230		
Fréquence (Hz)	50		
Vitesse (non)	3+(1 booster)		

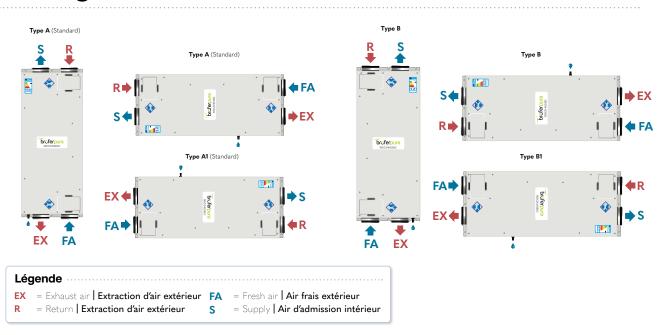
Filtres

Efficacité Standard (KFTR062A)	Kit de filtre (2pc.) G4 ISO COARSE > 65 %
Efficacité Optionnelle (FTRLET484)	Filtre F7 ISO et PM1 > 65 %

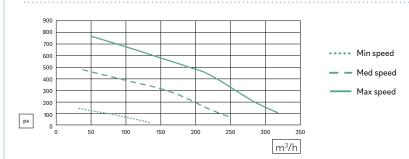
	Α	В	С	D	ØE	F	G	Н	I	K	P
mm	129	596	298	271	156	1367	500	1348	1431	298	189



Configuration



Graphique de performance





Unité de traitement d'air à contre-courant

Max. 450 m²/h

Installation:

Horizontal / Vertical











Inclus un système de contrôle sans fill 'Plug and Play' et bypass automatique.

Unité centrale de récupération de chaleur à domicile avec une très haute efficacité.









Récupération de chaleur : Échangeur de chaleur de type à contre-courant entièrement fabriqué en matériau plastique.

Structure: Joint EPP autonome, complet avec système de filtration pour l'extraction et l'évacuation du condensat. Boîtier externe en acier prélaqué avec isolation phonique

Ventilateurs: Ventilateur avec moteur EC Brushless et entrée unique.

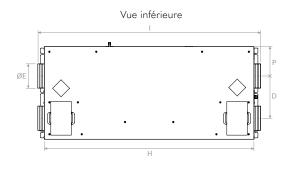
Filtres: Les unités sont équipées de cellules filtrantes standard en fibres synthétiques avec une efficacité G4, en option une efficacité F7 pour l'air

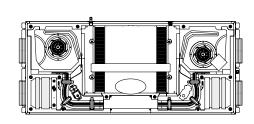
RDCD50SKC

Volume d'air nominal (m³/h)	450
Pression statique utile (Pa)	100
Données pour chaque ventilateur	
Puissance installée (W)	169
Snelheid (1/MIN)	4120
Courant (A)	1,35
Tension (V)	230
Fréquence (Hz)	50
Vitesse (non)	3+(1 booster)
-	

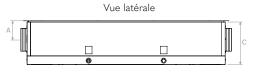
Filtres	
Efficacité Standard (KFTR062A)	Kit de filtre (2pc.) G4 ISO COARSE > 65 %
Efficacité Optionnelle (FTRLET484)	Filtre F7

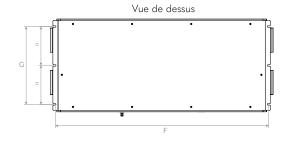
	Α	В	С	D	ØE	F	G	Н	I	K	P
mm	129	596	298	271	156	1367	500	1348	1431	298	189





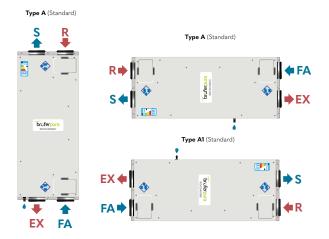
Vue interne

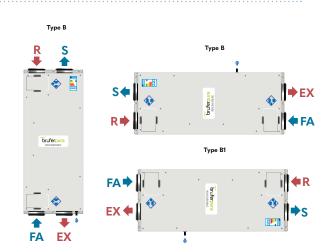


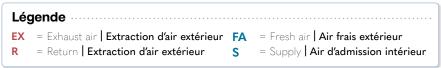




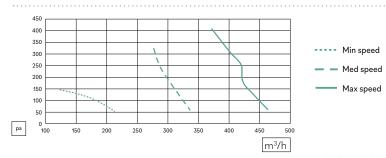
Configuration







Graphique de performance



RDCD50SH







Unité de traitement d'air à contre-courant

Max. **370 m²/h**

Installation:

Vertical















Unité de récupération de chaleur centralisée pour usage domestique avec une très haute

efficacité, équipée d'un système de contrôle sans fill 'Plug and Play' et bypass automatique.







Récupération de chaleur :

Échangeur de chaleur de type à contre-courant entièrement fabriqué en matériau plastique.

Constructie: Joint autonome en EPS avec une couche extérieure en acier peint, complet avec un système de filtration pour l'extraction et l'évacuation du condensat.

Ventilateurs : Type de ventilateur avec moteur EC Brushless.

Filtres: Les unités sont équipées de cellules filtrantes standard en fibres synthétiques avec une efficacité G4, en option une efficacité F7 pour l'air frais.

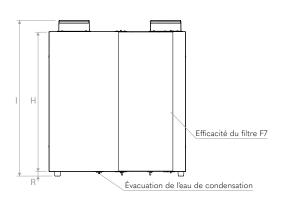
RDCD50SH

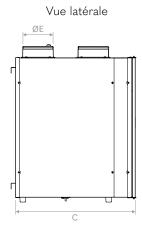
Efficacité Optionnelle (FTRSV48)

Volume d'air nominal (m³/h)	370
Pression statique utile (Pa)	100
Données pour chaque ventilateur	
Puissance installée (W)	83
Courant (A)	0,75
Tension (V)	230
Fréquence (Hz)	50
Vitesse (non)	3+(1 booster)
Filtres	
Efficacité Standard (FTRSV23)	Kit de filtre (2pc.) G4 ISO COARSE > 65 %

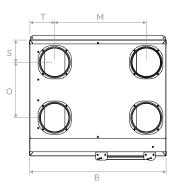
	В	С	Н	ØE	I	М	0	R	S	Т
mm	702	617	722	160	808	475	287	24	199	128

Vue inférieure









Légende

EX = Exhaust air | Extraction d'air extérieur **FA** = Fresh air | Air frais extérieur

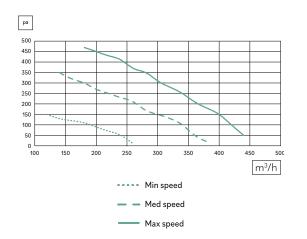
= Return | Extraction d'air extérieur

= Supply | Air d'admission intérieur

Niveau sonore

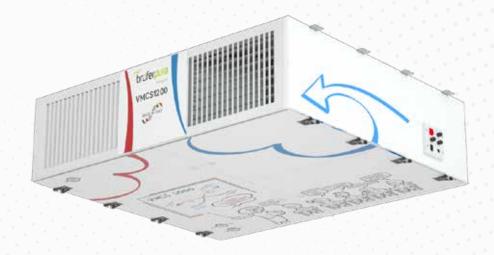
Vitesse	Pression acoustique dB (A)							
Hz	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
10V	24	30	48	52	50	47	41	40
8V	21	32	47	51	47	45	39	37
6V	21	28	46	45	38	38	32	27

Graphique de performance



VMCS1200







Unité de traitement d'air à contre-courant

Max. **1200 m²/h**

Application:

École

Convient pour une utilisation dans les **écoles**.







Unité VMC décentralisée à très haut rendement.







Récupération de chaleur :

Échangeur de chaleur à contrecourant en plastique à haut rendement. Complet avec by-pass automatique et bac de récupération des condensats.

Constructie: Construction sandwich autoportante et insonorisée. Équipé de panneaux amovibles pour l'entretien ordinaire et extraordinaire. Fourni avec des supports pour le montage au plafond.

Ventilateurs : Ventilateurs centrifuges à double entrée avec moteur électrique EC sans balais à couplage direct avec contrôle du courant constant.

Filtres: Efficacité G4 pour l'air repris. Efficacité M5 pour l'air neuf.

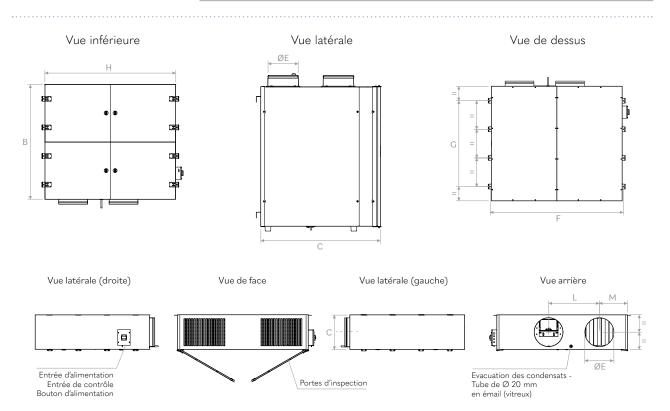
VMCS1200

Débit d'air pour le remplacement	1200 mc/h			
Débit d'air d'échappement	1200 mc/h			
Efficacité de la récupération thermique	85 %			
Puissance installée ventilateur unique (W)	350			
Filtration électronique	Optionnel			
Régulation du CO ₂	Optionnel			

Filtres

Purification de l'air de remplacement (VMCS1200M5)	Filtre M5 ISO COARSE ≥ 70 %			
Nettoyage de l'air vicié (VMCS1200G4)	Filtre G4 ISO COARSE ≥ 65 %			
Filtration de l'air de remplacement (optionnel) (VMCS1200F7)	Filtre F7 ISO et PM1 ≥ 65 %			

	В	Н	С	ØE	F	G	L	М
mm	1400	1600	426	355	1628	1050	623	344



Graphique de performance

Échangeur de chaleur certifié EN 308

Tableau des rendements d'été

Air neuf : 32 °C / 50 % H.R. Air extrait : 26 °C / 50 % H.R.

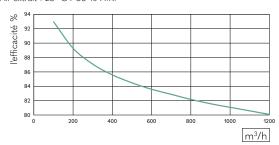
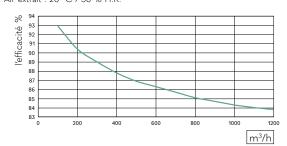


Tableau des rendements hivernaux Air neuf : -5 °C / 80 % H.R. Air extrait : 20 °C / 50 % H.R.



Données acoustiques relatives à la puissance acoustique rayonnée par l'enceinte

	Débit d'air		Fréquence								
	m³/h	Hz									
		63	125	250	500	1000	2000	4000	8000		
Vitesse élevée	1270	46,5	54	56	52,5	59	57	47	40,5	dB	
Vitesse moyenne	910	42,5	47	46,5	45,5	53	51,5	39	32	dB	
Basse vitesse	740	39	43,5	43,5	42	49	45,5	34	27	dB	







ACB Airco

Houtstraat 3 - 1 2260 Westerlo

tel: 014 88 36 32

TVA 0480.157.225

Succursale

ACB Flandre-Orientale Xavier de Cocklaan 66 - 4 9830 St. Martens-Latem



Visitez notre site web www.acbairco.be

NB. Le fabricant décline toute responsabilité pour d'éventuelles erreurs ou inexactitudes concernant le contenu de ce catalogue et se réserve le droit d'apporter les modifications nécessaires à ses produits à tout moment et sans préavis, pour des raisons techniques ou commerciales.

